

Firma ROBLAND, která má na trhu dřevoobráběcích strojů tradici delší než 30 let, vyrábí ve svém moderním závodě (24.000 m²) v belgických Bruggách poměrně úzký sortiment truhlářských strojů. Výhodou úzké specializace je vysoká sériovost, díky které se výrobek při zachování vysoké kvalitativní úrovně výrazně zlevňuje. Automatizace výroby při použití CNC obráběcích strojů jsou u firmy ROBLAND samozřejmostí. Stroje dodávané do ČR jsou certifikovány a nesou označení CE.

Pětioperační centrum Robland NX-310, NLX-310

Pětioperační centrum NX-310, NLX-310 jsou stroje lehčí řady, přesto moderní a dostatečně tuhá konstrukce umožňuje profesionální použití těchto strojů. Podstavec stroje je svařovaný z 4 mm ocelového plechu, hlavní pevný stůl je z litiny. Hliníkový formátovací vozík široký 310 mm má eloxovaný povrch. Vozík pojíždí přes kuličkovou klec v rybinovém uložení. Pojezdové plochy jsou opatřeny kalenými ocelovými planžetami. Pro snadnou manipulaci je stůl opatřen plastovou koncovkou s držadlem. Stroj je osazen 3mi elektromotory pro pohony: pilové hřídele, frézovací hřídele a hoblovací hřídele s dlabacím vřetenem

Za příplatek:

- Silnější motory – 4 kW namísto 3 kW
- Speciální deska pro montáž podavače (u NLX standard)
- Podélné pravítko v teleskopickém provedení s podpěrným ramenem (u NLX standard)

Technická data celkového stroje		
Elektrická přípojka	V	400
Elektromotory (3 ks)	kW	3
Váha stroje (NLX)	kg	600 (650)

Spodní vertikální frézka:

- Možnost aretace vřetene
- Hřídel o 30 mm, na přání lze o 40 nebo 50 mm
- Hliníková vodící pravítka
- Vyjímatelné stolové kroužky umožňující zapuštění nástroje o o až 180 mm pod úroveň stolu
- Čepovací vozík (montovaný na formátovacím vozíku) s úhlovým pravítkem a excentrickým upínačem materiálu
- CE certifikovaný kryt frézovacího vřetene s odsávací hubicí

Technická data spodní frézky		
Průměr vřetene	mm	30 (50)
Vertikální zdvih	mm	140
Délka vřetene	mm	125
Otvor ve stole	mm	Průměr 180 x 95
Otáčky hřídele	ot./min.	3000/6000
Rozměr pevného stolu	mm	1146 x 300
Rozměr čepovacího vozíku	mm	450 x 150

Srovnávací a tloušťkovací frézka:

- Hoblovací stoly celkové délky 1400 mm
- Snadné nastavení obou srovnávacích stolů – mechanicky pomocí trapézových šroubů
- Jednoduché nastavení tloušťkovacího stolu až do max. tloušťky materiálu 230 mm
- Srovnávací pravítka naklopatelná 0-45°
- Zábrany proti zpětnému vrhu při tloušťkování
- CE certifikovaný kryt hoblovacího hřídele
- Spodní/horní odsávací hubice

Technická data srovnávací a tloušťkovací frézky		
Pracovní šířka (srovnávací i tloušťkovací)	mm	310
Průměr hoblovací hřídele	mm	70
Počet nožů hoblovací hřídele	ks	3
Rozměr hoblovacích nožů	mm	310 x 25 x 3
Otáčky hřídele	ot./min	5200
Rozměr hoblovacích stolů	mm	310 x 1400
Max. průchod při tloušťkování	mm	230
Podávací rychlost při tloušťkování	m/min	6

Kotoučová pila:

- Hliníkový formátovací vozík s eloxovaným povrchem, pojezd na kuličkové kleci na rybinovém uložení
- Ukončení pilového vozíku s držadlem
- Naklápění pilového agregátu 0-45°
- Kryt pilového kotouče s odsávací hubicí montovaný na rozpěrném klínu
- Příčné pravítko v rozsahu 0 – 1 m
- Úhlovací pravítko s 1 zarážkou a excentrickým upínačem materiálu
- Stolové prodloužení

Za příplatek:

- Podélné pravítko v teleskopickém provedení s podpěrným ramenem (u NLX standard)

Technická data kotoučové pily		
Max. Průměr pilového kotouče	mm	300
Max. prořez	mm	100
Naklápění pilového agregátu	°	0 - 45
Otáčky pilového kotouče	ot./min	4500
Rozměr formátovacího stolu	mm	1150 x 350
Rozměr příčného stolu	mm	1070 x 500
Délka formátovacího vozíku (NLX)	mm	1250 (1700)

Dlabačka:

- Litinový dlabací stůl pohyblivě uložený na lineárních kuličkových pouzdrech (velmi snadná pohyblivost)
- Pákové ovládání pro horizontální pohyb, pro vertikální pohyb ovládání kolem
- Dlabací vřeteno s 2čelistním sklíčidlem 0-16 mm
- Podélné pravítko a excentrický upínač materiálu

Technická data dlabáčky		
Dlabací stůl	mm	425 x 200
Podélný pohyb stolu	mm	165
Příčný pohyb stolu	mm	140
Výškový pohyb stolu	mm	85
Upínací průměr dlabacího vřetene	mm	0 - 16
Otáčky dlabacího vřetene	mm	5200